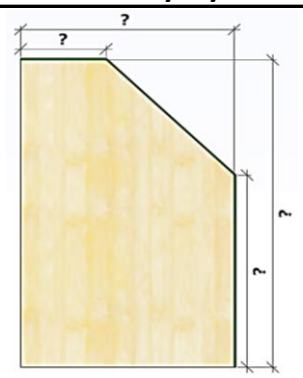
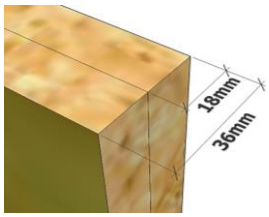
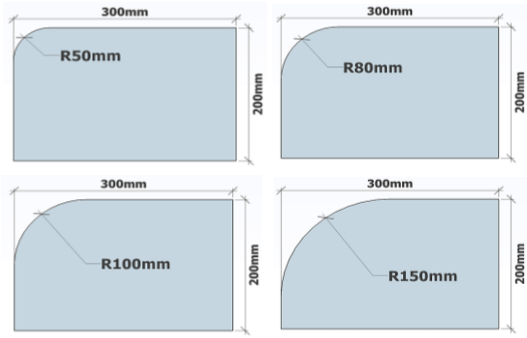
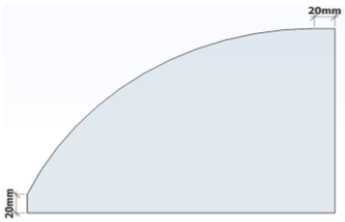
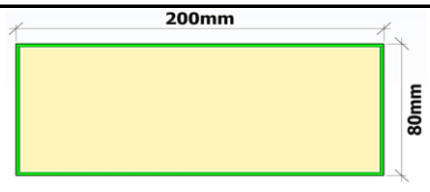
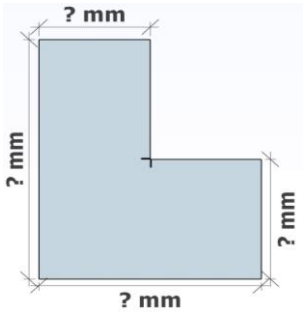
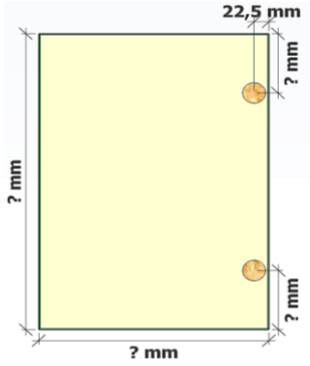
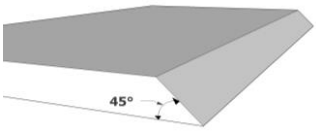
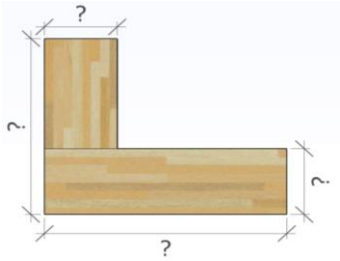
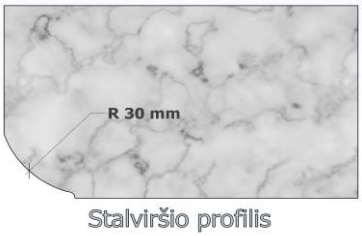
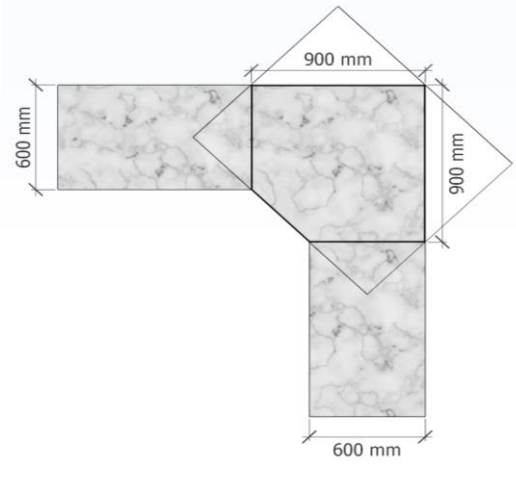
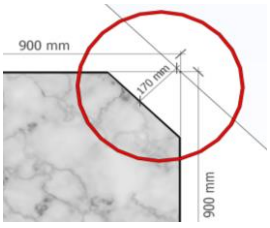
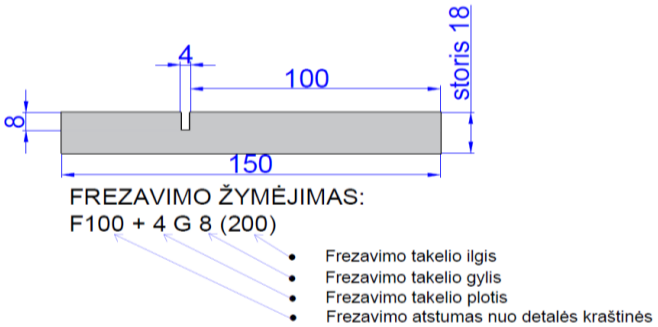
Gamybos galimybės

Eil. nr.	Pavyzdys	Aprašymas / paaiškinimas
1.		Kampų pagal pateiktus matmenis pjovimas ir laminavimas. Laminuoti galima visas kraštines, kiekviena briauna laminuojama atskirai. T.y. kad bus matomi sujungimai ties kampu, briauna nebus ištisinė. Reikiamus matmenis prašome pateikti papildomai su brėžiniu.
2.		Detalių nuo kampo iki kampo nepjauname.
3.		Detalės storinimas, tai dviejų plokščių suklijavimas ir apipjovimas. Storinti ir užlaminuoti galime max 40 mm bendro storio detalę. Storintai detalei apipjauti yra paliekama papildomi 10 mm iš visų pusių.
4.		Mažiausias figūrinio pjovimo radiusas (spindulys) R50 mm. Galimi radiusai mm: R50, R60, R70, R80, R100, R120, R150, R200, R250, R300, R350, R400 (mm) Mažiausi radiusai laminuojant: ABS 22x2 mm, 22x1,3 mm - R80 ABS 42x1 mm, 42x2 mm - R100 ABS 22x0,4...0,8 mm - R50 Apvalinami kampai pažymimi brėžiniuose.
5.		Radiusai nuo kampo iki kampo nedaromi. Paliekama minimum 20 mm užlaida iš abiejų pusių.
6.		Mažiausi detalės matmenys laminavimui 200 x 80 mm (gaminama be papildomo mokesčio) Mažesnės detalės apmokestinamos papildomai.

7.		Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos, arba galime palikti užlaidą (nepjaunama iki galo) Vidinių kampų NELAMINUOJAME Išmatavimai pateikiami papildomai brėžinyje. Būtina nurodyti gerąją gaminio pusę.
8.		Lankstų skylių gręžimas (⌀35 mm) Būtina nurodyti kokiu atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.
9.		Kampų pjovimas paverstu pjūklu nuo 1° iki 45° Dėmesio! Kampu nupjautos briaunos nelaminuojame.
10.		Stalviršio jungimas 90° kampu. Stalviršiai sujungiami pagal pateiktus matmenis. Galima sujunginėti įvairaus pločio stalviršius. Stalviršio suleidimui matmenų išskaičiuoti ir pridėti nereikia.
11.	 Stalviršio profilis	Kampo apvalinimas (frezavimas) ties profiliu.Frezuojama tik R - 30 mm. Pjovimas paliekant profilį ir briaunos laminavimas iki profilio krašto. Padarant vadinamąjį Euro kampą. Laminuoti galima tik HPL briauna.
12.		"Peteliškė"gaminama iš 1200 mm pločio stalviršio. Minimalus reikalingas stalviršio ilgis: 1350 mm Galimi ir kitokie išmatavimai nei parodyta pavyzdyje. Pjaunant iš 900 mm pločio stalviršių gaunama išpjova: 

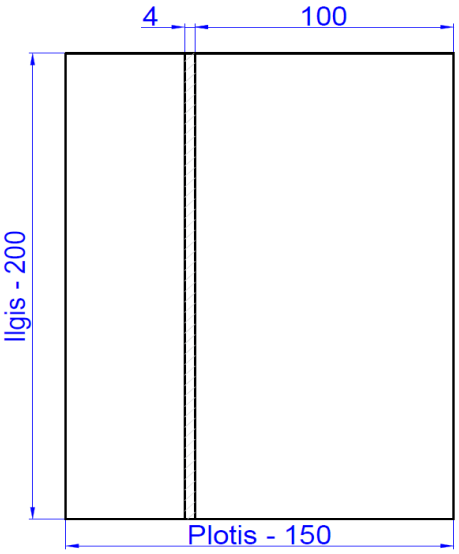
Griovelių frezavimas

Griovelių frezavimas baldų nugarėlėms.
Pagal pateiktą pavyzdį yra nurodomas frezuojamo griovelio atstumas nuo detalės kraštinės, takelio plotis (minimalus 4 mm), griovelio gylis ir nurodoma kuri kraštinė bus frezuojama.

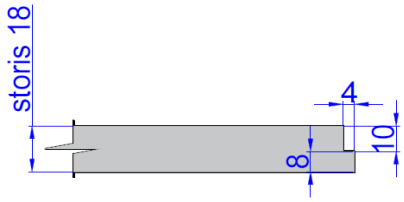


FREZAVIMO ŽYMĖJIMAS:
F100 + 4 G 8 (200)

- Frezavimo takelio ilgis
- Frezavimo takelio gylis
- Frezavimo takelio plotis
- Frezavimo atstumas nuo detalės kraštinės

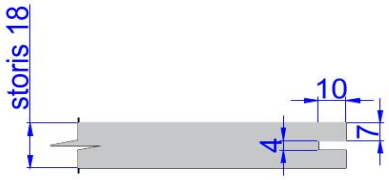


Frezuojama detalė plokštumoje



FREZAVIMO ŽYMĖJIMAS:
F0 + 4 G 10 (200)

- Frezavimo takelio ilgis
- Frezavimo takelio gylis
- Frezavimo takelio plotis
- Frezavimo atstumas nuo detalės kraštinės



FREZAVIMO ŽYMĖJIMAS:
Fi briauną 7 + 4 G 10 (200)

- Frezavimo takelio ilgis
- Frezavimo takelio gylis
- Frezavimo takelio plotis
- Frezavimo atstumas nuo detalės kraštinės

Svarbi informacija!

Standartinis plokštės krašto iš visų keturių pusių apipjovimas - 15 mm (įskaitant ir pjūklo storį). Nestandartinis - nuo 0 iki mažiau negu 15 mm.
Jei plokštė apipjaunama mažiau negu 15 mm iš visų pusių visu perimetru, pretenzijos dėl gaminio kokybės nepriimamos.
Klientas pats prisiima atsakomybę dėl galimų padarinių:
1. Plokštės dekoro pažeidimai;
2. Briaunų įskilimai;
3. Drėgmės požymiai;
4. Nekokybiškas briaunos prilipimas.

Jei plokštės ilgis standartinis 2800 mm, tai maksimalus galimas detalės ilgis 2770 mm, kitais atvejais pretenzijos nepriimamos.